

TABLA DE SELECCIÓN DE TUBOS CAPILARES

Existen muchos estudios y softwares sobre la determinación del tubo capilar para un sistema dado, sin embargo sus dimensiones definitivas son obtenidas por pruebas en el producto (prueba y error) .

Esta tabla debe ser considerada un punto de partida para la selección del capilar, y luego debe llegarse a la determinación del capilar mediante prueba. De este modo, si la temperatura de evaporación resulta menor que la deseada, esto significa que la caída de presión es excesiva, debido a un largo de capilar excesivo, por lo tanto deberá acortarse el capilar hasta llegar a la condición de trabajo deseada.

COMPOSICIÓN

CAPACIDAD kcal/h	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN					
	7.2 C°		-6.7 C°		-23.3 C°	
	longitud (m)	diámetro (mm)	longitud (m)	diámetro (mm)	longitud (m)	diámetro (mm)
50-75	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	3.0	0.6
75-100	-	-	-	-	2.8	0.6
	-	-	-	-	2.2	0.6
100-125	-	-	3.6	0.7	1.8	0.6
	-	-	-	-	2.8	0.7
125-150	-	-	3.4	0.7	2.6	0.7
	-	-	4.0	0.8	3.4	0.8
150-175	-	-	3.9	0.8	3.2	0.8
	-	-	3.6	0.8	2.8	0.8
175-200	-	-	3.4	0.8	2.6	0.8
	-	-	2.7	0.8	2.2	0.8
200-225	2.9	0.8	2.4	0.8	1.8	0.8
	2.4	0.8	2.2	0.8	4.9	1.0
225-250	2.2	0.8	1.8	0.8	4.6	1.0
	5.0	1.0	4.7	1.0	4.3	1.0
250-275	4.8	1.0	4.5	1.0	3.8	1.0
	4.4	1.0	4.1	1.0	3.1	1.0
275-300	4.2	1.0	3.9	1.0	3.0	1.0
	3.6	1.0	3.4	1.0	2.6	1.0
300-325	3.4	1.0	3.2	1.0	2.4	1.2
	3.1	1.0	2.9	1.0	5.0	1.2
325-350	3.0	1.0	2.7	1.0	4.8	1.2
	2.6	1.0	2.2	1.0	4.3	1.2
350-375	2.4	1.0	5.4	1.2	4.1	1.2
	5.2	1.2	4.9	1.2	3.7	1.2
375-400	4.9	1.2	4.7	1.2	3.6	1.2
	4.6	1.2	4.2	1.2	3.3	1.2
400-425	4.3	1.2	4	1.2	3.1	1.2
	3.9	1.2	3.7	1.2	2.9	1.2
425-450	3.8	1.2	3.6	1.2	2.8	1.2
	3.6	1.2	3.4	1.2	2.6	1.2
450-475	3.5	1.2	3.3	1.2	2.5	1.2
	3.2	1.2	3	1.2	2.3	1.2
475-500	3.1	1.2	2.9	1.2	2.2	1.2
	2.8	1.2	2.4	1.2	2	1.2
500-625	2.6	1.2	2.2	1.2	1.8	1.2
	5.3	1.5	4.8	1.5	3.9	1.5
625-750	5.1	1.5	4.6	1.5	3.7	1.5
	3.6	1.5	3.4	1.5	2.4	1.5
750-1000	3.4	1.5	3.2	1.5	2.3	1.5
	2.2	1.5	4.8	1.8	3.7	1.8
1000-1250	2	1.5	4.6	1.8	3.5	1.8
	3.4	1.8	3.2	1.8	4.2	2.0
1250-1500	3.2	1.8	3.0	1.8	-	-
	3.6	2.0	2.2	1.8	-	-
1750	2.8	2.0	2.4	2.0	-	-
2000	2.9	2.2	2.4	2.0	-	-
2250	2.4	2.2	2.2	2.2	-	-
2500	3.6	2.5	3	2.5	-	-
2750	2.8	2.5	2.4	2.5	-	-